

MUNICÍPIO DE SERRA DOS AIMORÉS/MG
SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL

RESULTADO FINAL E HOMOLOGAÇÃO

EDITAL DE CHAMAMENTO PÚBLICO Nº 003/2026

TERMO DE COLABORAÇÃO – ASSISTÊNCIA SOCIAL

O Município de Serra dos Aimorés/MG, por meio da Secretaria Municipal de Assistência Social, torna público o RESULTADO FINAL e a HOMOLOGAÇÃO do Edital de Chamamento Público nº 003/2026, destinado à seleção de Organização da Sociedade Civil para celebração de Termo de Colaboração, nos termos da Lei Federal nº 13.019/2014 e da Lei nº 13.204/2015.

Encerradas as etapas previstas no Edital, registra-se que:

- o Clube de Desbravadores e Aventureiros Sudeste, CNPJ 48.868.121/0008-52, foi a única Organização da Sociedade Civil a apresentar documentação de habilitação e plano/proposta, no prazo e forma originalmente previstos no Edital;
- após análise inicial dos documentos apresentados, a Comissão de Seleção constatou pendências na Documentação de Habilitação (Envelope 1) e no Plano de Trabalho (Envelope 2), razão pela qual foi realizada diligência única para saneamento/complementação documental e esclarecimentos/adequações do Plano de Trabalho, com fixação de prazo específico para atendimento;
- conforme registros formais da Comissão, a OSC foi devidamente notificada, porém não apresentou/protocolou os itens solicitados em diligência dentro do prazo concedido, encerrado em 02/03/2026;
- em razão do não atendimento da diligência, o Resultado Preliminar declarou a OSC inabilitada no Envelope 1 e desclassificada no Envelope 2;
- não houve interposição de recursos administrativos no prazo recursal previsto no Edital.

Diante disso, a Comissão de Seleção concluiu pela regularidade do processo, e a autoridade competente HOMOLOGA o Resultado Final do Chamamento Público nº 003/2026, mantendo a inabilitação do Clube de Desbravadores e Aventureiros Sudeste, no Envelope 1 – Habilitação, e a desclassificação da proposta, no Envelope 2 – Plano de Trabalho, em razão do não atendimento à diligência de saneamento no prazo concedido, nos termos do Edital e dos registros formais da Comissão.

Fica, assim, encerrado o Chamamento Público nº 003/2026, sem Organização da Sociedade Civil selecionada para celebração da parceria.

Este resultado entra em vigor na data de sua publicação.

Serra dos Aimorés/MG, 12 de março de 2026.

Ed Wander Pinto
Prefeito Municipal

Rosinely Neres Correia
Secretária Municipal de Assistência Social